

Especificações técnicas do Spectrum SB

Descrição

Sistema de refrigeração de alta capacidade controlado por micro-processador SMART REEFER SR-2 acionado por motor diesel e evaporador com fluxo direcional, com estrutura de alumínio, permitindo múltiplas zonas de temperatura dentro do mesmo reboque.

Operação

- Operação em modo contínuo
- Operação em modo Cycle Sentry
- Degelo inteligente

Motor

- Motor diesel com injeção direta TK486V
- 4 cilindros com refrigeração líquida
- Óleo mineral CD classificação API
- Capacidade do cárter de 14,2 litros
- Potência de 34 cv a 2.200 rpm
- Intervalo de manutenção preventiva a cada 3.000 horas, com o EMI-3000

Compressor

- Modelo Thermo King X430L
- 491 cm³ de deslocamento
- Virabrequim forjado de alta resistência
- Tanque coletor e cabeçotes com corpo de liga de alumínio
- Camisas de cilindros substituíveis
- Pistões sem anéis
- Bomba de óleo da engrenagem (gerotor)

Garantia

Os Termos da Garantia da Thermo King estão disponíveis por pedido, no Distribuidor Local da Thermo King.



Provedor equipamentos e serviços para administrar ambientes com controle de temperatura para comida e outros perecíveis, nosso setor de Climate Control Technologies oferece soluções para o transporte e para a refrigeração estacionária. Nossas marcas incluem Thermo King, líder mundial em sistemas de controle de temperatura no transporte, e Hussmann, fabricante de equipamentos de refrigeração e exposição de alimentos e bebidas.

Capacidade de Refrigeração

Capacidade líquida de refrigeração do sistema com o motor operando em alta velocidade e em temperatura ambiente de 38°C (100°F).

Evaporador Retorno de ar	Motor Diesel
1.7 °C (35°F)	51,000 Btu/h
-17.8 °C (0°F)	31,000 Btu/h
-28.9 °C (-20°F)	20,000 Btu/h

Dimensões milímetros (polegadas)



Rede de Serviços Mundial

A Thermo King proporciona aos seus clientes e seus equipamentos uma rede mundial de serviços altamente treinada. Isto assegura atendimento qualificado de serviços e instalações, peças de reposição originais de fábrica e mecânicos treinados pelo fabricante do equipamento.

Especificações sujeitas a alterações sem necessidade de prévio aviso.



Spectrum SB

Flexibilidade quando necessário. Qualquer carga. Qualquer temperatura. Em qualquer momento.



- Alto rendimento
- Baixo consumo de combustível
- Funcionamento silencioso Whisper
- Controle Smart Set™ para o ótimo controle da temperatura
- Controlador SMART REEFER SR-2
- Fácil de operar
- Fácil de monitorar
- Baixa manutenção



Cumprindo com o desafio de manter a integridade do produto

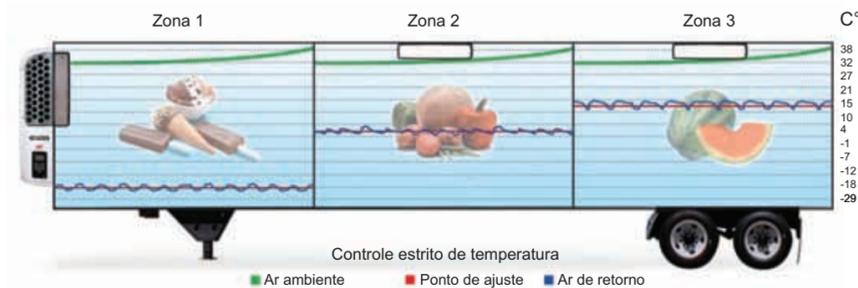
Os sistemas de temperaturas múltiplas SPECTRUM™ SB estão na liderança da proteção da carga.

Os sistemas de controle da temperatura Thermo King para reboques iniciam uma nova era na refrigeração dos transportes. Os clientes em nível mundial estão exigindo maior controle e melhores sistemas de monitoramento das temperaturas em toda a "cadeia do frio" devido à preocupação crescente com relação à falta de controle e contaminação dos produtos perecíveis.

A ilustração a seguir apresenta uma unidade de dois evaporadores remotos que mantêm um controle em três compartimentos.

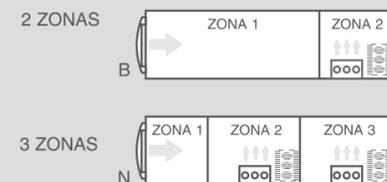
O SPECTRUM™ SB fornece o controle perfeito de temperatura em até três compartimentos diferentes.

O Smart Set™ da Thermo King é um dos avanços mais recentes da tecnologia Thermo King, derivando um benefício adicional enquanto faz o aperfeiçoamento de outro. A carga resfriada sempre teve vantagens com as unidades de refrigeração Thermo King. Com o Smart Set™, a carga de produtos horti-fruti recebe um controle de temperatura exato. Adicionalmente, é obtida a redução do consumo de combustível em todas as gamas de operação. O ar fresco e úmido circula por toda a área de carga, mantendo a desidratação ao mínimo, permitindo que os produtos perecíveis sejam entregues no estado mais fresco possível.



Temos um sistema de controle do compartimento para todo tipo de transporte!

Desenhos dos compartimentos dos sistemas de temperaturas múltiplas



Os evaporadores remotos fazem com que cada compartimento de temperatura atue como um reboque

Os evaporadores remotos fazem com que cada compartimento de temperatura seja como um reboque individual. Projetado com um fluxo de ar maior e mais capacidade, o Evaporador remoto SPECTRUM S-3 é o complemento perfeito para a unidade principal.



Retorno de ar ao evaporador	Btu/hr
1,7 °C(35 °F)	29600
-17,8 °C(0 °F)	18400
-28,9 °C(-20 °F)	11950

Fluxo de ar = 2040m³/h



O poderoso controlador SR-2 não só oferece o controle de temperatura, mas também o gerenciamento total da temperatura.

Sistema inteligente de multi-línguas que oferece 21 idiomas

Grava todos os parâmetros operacionais Português, Espanhol, Inglês, Francês, Alemão, Italiano, Holandês, Dinamarquês, Norueguês, Sueco, Finlandês, Russo, e mais outras 9 línguas.

O CargoWatch™ fornece a temperatura e os dados do sistema para atender a norma HACCP.

6 sensores de temperatura
4 interruptores de porta
Sensor de umidade
Calcula a média de dados
Alarmes programáveis para temperatura fora da faixa (opcional)

ServiceWatch™ - Registro da manutenção preventiva é standard no data logger

Fornecer melhor diagnóstico
Mantém a rastreabilidade do desempenho e funcionamento do sistema

Melhor diagnóstico para compreender e Responder os problemas incluindo:

Uma lista detalhada de códigos de alarmes com descrições por texto
Seleção dos alarmes pelo cliente
Modo de teste da manutenção

Extremamente fácil de usar, com textos simples no display para:

Mudança de Setpoint
Seleção dos alarmes pelo cliente
Sistema de monitoramento
Início da Viagem
Permite ver todos os compartimentos ao mesmo tempo

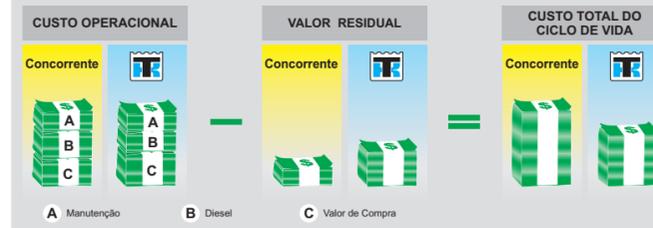
A segurança e proteção para sua carga é Ainda mais eficaz com:

Teclado com recurso de proteção e trava
Modo de segurança
Correção de fase*
Mudança automática de diesel para elétrico e vice versa.
Alerta do Setpoint
Controle do ar de retorno ou insuflamento (com ETV)
Armazena dados usando o Wintrac® software.

(*aplicável aos equipamentos com motor elétrico)



Como resultado de anos de desenvolvimentos e severos testes de campo, as unidades Thermo King apresentam os menores custos operacionais do mercado. Mas o custo operacional é somente uma parte do Custo Total do Ciclo de Vida. Através de uma combinação exclusiva de motor, compressor e controlador, as unidades Thermo King apresentam um consumo de combustível expressivamente menor do que a concorrência, reduzindo, desse modo, os custos do ciclo de vida. Outro item importante para a redução dos custos do ciclo de vida é o EMI-3000, composto por filtros e óleos especiais, que aumentam os intervalos de manutenção, garantindo também uma maior vida útil do motor. Somente a Thermo King pode oferecer a melhor relação custo/benefício para o Custo Total do Ciclo de Vida.



Tecnologia Whisper:

Agora incorporado a todas as unidades Spectrum SB, o módulo Whisper garante uma operação mais silenciosa sem afetar o desempenho, contribuindo para a redução da poluição sonora. Com o módulo Whisper, as unidades Spectrum SB atingem uma redução de até 3dB(A), ou seja, até 50% de redução sonora observada.



A melhor relação custo/benefício:

- menor custo de manutenção
- maior intervalo de manutenção
- maior valor de revenda
- menor consumo de combustível
- menor custo operacional
- menor nível de ruído
- recursos avançados para proteção da carga
- reduz o risco de perda